

Arkusze informacyjne

Standardowe zawory kulowe JIP™ (PN 16, 25, 40)

Opis



Zawory kulowe Danfoss Standard JIP™ to szeroka gama standardowych zaworów odcinających przeznaczonych do sieci ciepłych i układów centralnego chłodzenia pracujących w obiegu zamkniętym.

Jest to gama stalowych zaworów kulowych z całkowicie spawanym korpusem.

Konstrukcja zaworu sprawia, że są one idealne do montażu w budynkach dzięki charakteryzującym je cechom:

- Oszczędność energii: dzięki optymalnemu przepływowi zawory odznaczają się najwyższą wartością k_v na rynku i w konsekwencji najniższymi kosztami zużycia energii przez pompę.
- Długa żywotność i optymalna szczelność dzięki odpowiedniej konstrukcji i doborowi materiałów uszczelnienia kuli i trzpienia (PTFE wzbogacony węglem).
- Zawory te są bezobsługowe. Oprócz zaworów odcinających w sieci rozprowadzającej firma Danfoss oferuje gamę zaworów uzupełniających, np. zawory do wcinki na gorąco, zawory do odgałęzień, zawory bliźniacze i zawory spustowe.

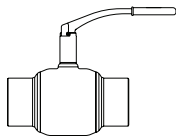
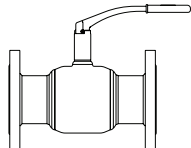
Dane podstawowe:

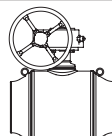
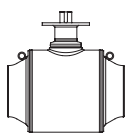
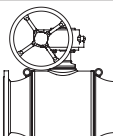
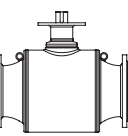
- DN 15–600
- $k_{vs} = 11–26\,300\text{ m}^3/\text{h}$
- PN 16/25/40
- Temperatura: 0 ... 180°C
- Czynnik: Woda obiegowa/wodny roztwór glikolu do 50%
- Min. temperatura magazynowania i transportu: -40°C

Certyfikaty i normy:

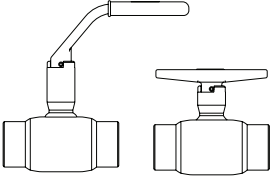
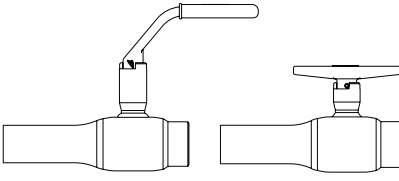
- 100% kontroli końcowej. Próby szczelności i test korpusu oraz testy wymiarów i funkcjonalności są wykonywane dla każdego zaworu zgodnie z odpowiednią normą (EN 12266 część 1 P10-P11-P12 oraz część 2 F20).
- Dyrektywa PED 97/23/EEC Moduł H1
- Firma Danfoss A/S posiada certyfikat zgodności z normą ISO 9001
- Ponadto posiada certyfikaty zgodności z normami ISO 14001 i OHSAS 18001.

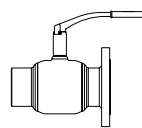
Zamawianie
*JIP-WW do spawania
JIP-FF z kołnierzem*

						
Nr kat.						
DN [mm]	WW PN 25	WW PN 40	DN [mm]	FF PN 16	FF PN 25	FF PN 40
15	X	065N0100	15	-	X	065N0300
20		065N0105	20	-		065N0305
25		065N0110	25	-		065N0310
32		065N0115	32	-		065N0315
40		065N0120	40	-		065N0320
50		065N0125	50	-		065N0325
65	065N4280	X	65	065N4282	065N4281	X
80	065N4285		80	065N4287	065N4286	
100	065N0140		100	065N0240	065N0340	
125	065N0745		125	065N0845	065N0945	
150	065N0750		150	065N0850	065N0950	
200	065N0755		200	065N0855	065N0955	

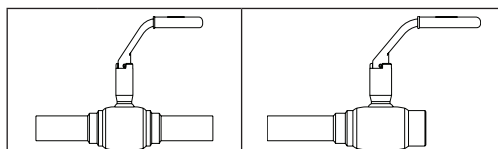
							
DN [mm]	Nr kat. WW PN 25		Nr kat. FF PN 16		Nr kat. FF PN 25		
	Zawór z przekładnią ślimakową	Zawór z kołnierzem do zabudowy napędu	Zawór z przekładnią ślimakową	Zawór z kołnierzem do zabudowy napędu	Zawór z przekładnią ślimakową	Zawór z kołnierzem do zabudowy napędu	
65	065N0134	065N0132	065N0223	065N0232	065N0331	065N0332	
80	065N0139	065N0137	065N0236	065N0237	065N0336	065N0337	
100	065N0144	065N0142	065N0243	065N0242	065N0341	065N0342	
125	065N0146	065N0147	065N0246	065N0247	065N0346	065N0347	
150	065N0151	065N0152	065N0251	065N0252	065N0351	065N0352	
200	065N0156	065N0157	065N0256	065N0257	065N0356	065N0357	
250	065N0161	065N0162	065N0261	065N0262	065N0361	065N0362	
300	065N0166	065N0167	065N0266	065N0267	065N0366	065N0367	
350	065N0171	065N0172	065N0271	065N0272	065N0371	065N0372	
400	065N0176	065N0177	065N0276	065N0277	065N0376	065N0377	
450	065N0178	065N0179	065N0278	065N0279	065N0378	065N0379	
500	065N0181	065N0182	065N0281	065N0282	065N0381	065N0382	
600	065N0186	065N0187					

JIP-II z gw. wew.
JIP-IW z gw. wew. /do spawania

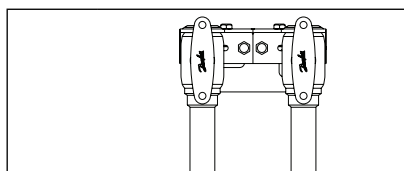
					
DN [mm]	Nr kat. II PN 40		DN [mm]	Nr katalogowy IW PN 40	
	Dźwignia typu L — przedłużony trzpień	Dźwignia typu T — krótki trzpień		Dźwignia typu L — przedłużony trzpień	Dźwignia typu T — krótki trzpień
15	065N0800	065N0802	15	065N0900	065N0904
20	065N0805	065N0807	20	065N0905	065N0908
25	065N0810	065N0812	25	065N0910	065N0914
32	065N0815	X	32	065N0915	X
40	065N0820		40	065N0920	
50	065N0825		50	065N0925	

Zamawianie
*JIP-FW z kołnierzem /
do spawania*


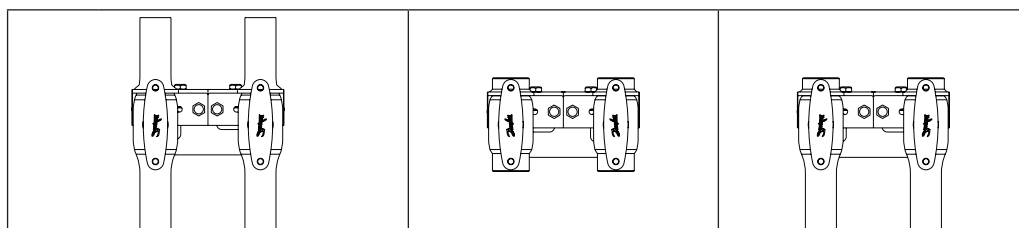
DN [mm]	Nr kat.		
	PN 16	PN 25	PN 40
15	Patrz tabela po prawej stronie		065N0700
20			065N0705
25			065N0710
32			065N0715
40			065N0720
50			065N0725
65	065N4284	065N4283	X
80	065N4289	065N4288	
100	065N0540	065N0640	
125	065N0960	065N0975	
150	065N0965	065N0980	
200	065N0970	065N0985	

*Zawory do inst. z miedzi
JIP-CC do miedzi
JIP-IC z gw. wew. /do miedzi
Temp. max 130°*


DN [mm]	Nr kat.	
	CC PN 16	IC PN 16
15	065N4058	065N4057
20	065N4067	065N4064
25	065N4095	065N4087

*Zawory do inst. z miedzi
bliźniacze do pojedynczego
złącza rurowego
JIP-IC z gw. wew. /do miedzi
Temp. max 130°*


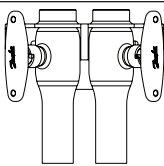
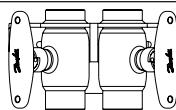
DN [mm]	Nr kat.
	IC PN 16 z dźwignią typu T
15	065N4195
20	065N4071

*Zawory bliźniacze do
pojedynczego złącza rurowego
Dźwignia typu T (DN 15–25) lub
dźwignia typu L (DN 32)
JIP-WW do spawania
JIP-II z gw. wew.
JIP IW z gw. wew./do spawania*


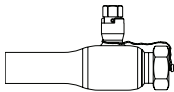
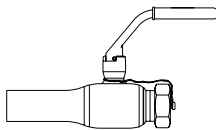
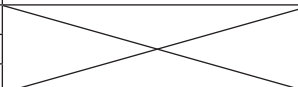
DN [mm]	Nr kat.		
	WW PN 40	II PN 40	IW PN 40
15	065N4001	065N0801	065N0901
20	065N4002	065N0806	065N0906
25	065N4003	065N0811	065N0911
32	065N4004	065N0816	065N0916

Zamawianie

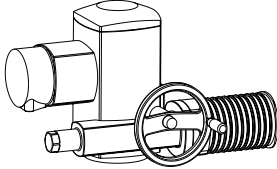
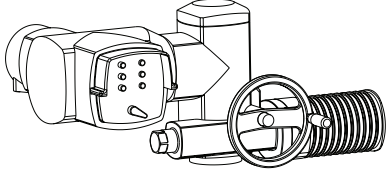
Zawory bliźniacze do podwójnego złącza rurowego Dźwignia typu T JIP IW z gw. wew. /do spawania JIP-II z gw. wew.

			
DN [mm]	Nr kat.		
	IW PN 40		II PN 40
	15	065N7032	065N7022
	20	065N7034	065N7024
25	065N7036	065N7026	

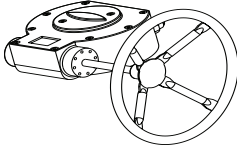
Zawory spustowe JIP-WE cc do spawania/ gw.zew., z korkiem

			
DN [mm]	WE PN 40 — wersja pod klucz-6-kątny		WE PN 40 — z dźwignią typu L
	15	065N4322	065N4422
	20	065N4323	065N4423
	25	065N4324	065N4424
	32	065N4325	
	40	065N4326	
50	065N4327		

Siłowniki

			
DN [mm]	Nr kat.		
	Auma NORM		Auma MATIC
	65	065N8397	065N8398
	80	065N8199	065N8399
	100	065N8200	065N8400
	125-150-200	065N8205	065N8405
	250	065N8220	065N8420
	300-350	065N8225	065N8425
	400	065N8235	065N8435
450-500-600	065N8240	065N8440	

Przekładnia ślimakowa

		
Opis	Przekładnia ślimakowa	Wskaźnik położenia z wyłącznikiem krańcowym
Przekładnia ślimakowa do zaworów standardowych DN 80–100	065N8100	065N8073
Przekładnia ślimakowa do zaworów standardowych DN 125-150-200	065N8115	065N8074
Przekładnia ślimakowa do zaworów standardowych DN 250	065N8120	065N8077
Przekładnia ślimakowa do zaworów standardowych DN 300–350	065N8125	065N8082
Przekładnia ślimakowa do zaworów standardowych DN 400 średnicy	065N8135	065N8113
Przekładnia ślimakowa do zaworów standardowych DN 450-500-600	065N8140	065N8136
<p>Wyłącznik krańcowy wskazujący położenie końcowe, IP 65, 250 V a.c./ 5 A, 110 V a.c./ 5 A, 24 V d.c./ 3 A. Zakres temperatur: od -15°C do +80°C. Przekładnię i wyłączniki krańcowe należy zamawiać pod niezależnymi numerami katalogowymi — zostaną one fabrycznie zamontowane. W przypadku konieczności zamontowania wyłączników krańcowych na użytkowanych zaworach kulowych należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym firmy Danfoss.</p>		

Zamawianie

Akcesoria:

Dźwignie zamienne		
Typ dźwigni	Mocowanie	Nr kat.
T aluminiowa DN 15-25	sworzeń	065N8255
L stalowa, DN 15–32 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń	065N8256
L stalowa, DN 40–50 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń	065N8257
L stalowa, DN 65 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń	065N8258
L stalowa, DN 80–100 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń	065N8259
L stalowa, DN 125 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń	065N8260
L stalowa, DN 150 z uchwytem z tworzywa sztucznego	sworzeń	065N8261
L stalowa kątowna, DN 200 z uchwytem z tworzywa sztucznego	śruba	065N8001

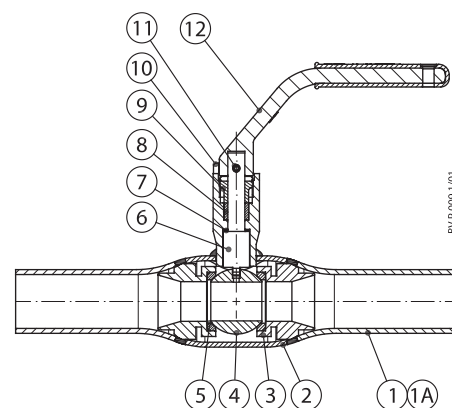
Znaczniki do dźwigni DN 15–100 (czerwone/niebieskie)	
	Nr kat.
Znaczniki czerwone (w opakowaniu 100 szt.)	065N8303
Znaczniki niebieskie (w opakowaniu 100 szt.)	065N8304

Dane techniczne

DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
K _{vs} [m ³ /h]	11	15	34	52	96	184	200	470	640	1080	1900	2300	5100	9100	7000	10 400	26 300	23 700	14 300	
PN	16/25/40						16/25													
Zakres temp.	0–180°C																			
Czynnik	Woda obiegowa/wodny roztwór glikolu do 50%																			

Budowa i materiał

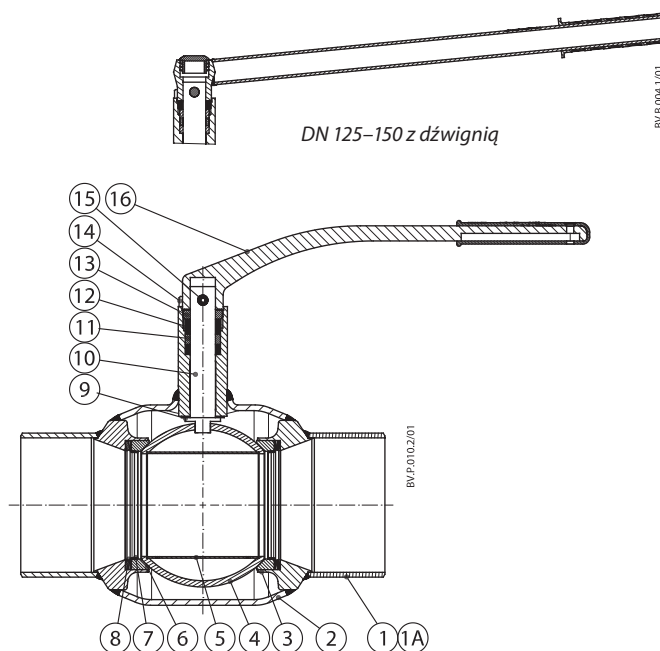
1	Koniec spawany	Stal P235GH
1A	Kołnierz	Stal P245GH
2	Korpus	Stal P235GH
3	Element ustalający uszczelnienia kuli	Stal P235
4	Kula	Stal nierdzewna
5	Uszczelnienia kuli	PTFE wzbogacony węglem
6	Trzpień	Stal nierdzewna
7	Podkładka	PTFE wzbogacony węglem
8	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzbogacony węglem
9	Nakrętka dociskowa	Stal
10	Dławica	Stal P235GH
11	Sworzeń	Stal sprężynowa
12	Dźwignia	Stal



DN 15–50 z dźwignią

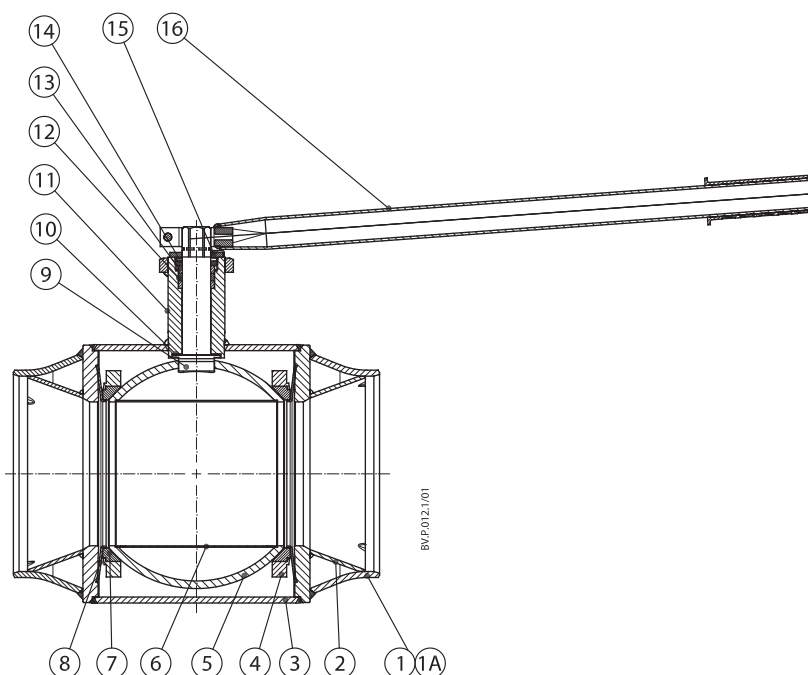
Budowa i materiał

1	Króciec spawany	Stal P235GH
1A	Kołnierz	Stal P245GH
2	Korpus	Stal P235GH
3	Element ustalający uszczelnienia kuli	Stal P235
4	Kula	Stal nierdzewna
5	Wkład rurowy	Stal nierdzewna
6	Pierścień nośny	Stal nierdzewna
7	Sprężyna talerzowa	Domex 650 MC
8	Uszczelnienia kuli	PTFE wzbogacony węglem
9	Trzpień	Stal nierdzewna
10	Podkładka	PTFE wzbogacony węglem
11	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzbogacony węglem
12	Pierścień zaciskowy	Stal
13	Nakrętka dociskowa	Stal
14	Dławica	Stal P235GH
15	Sworzeń	Stal sprężynowa
16	Dźwignia	Stal



DN 65–150 z dźwignią

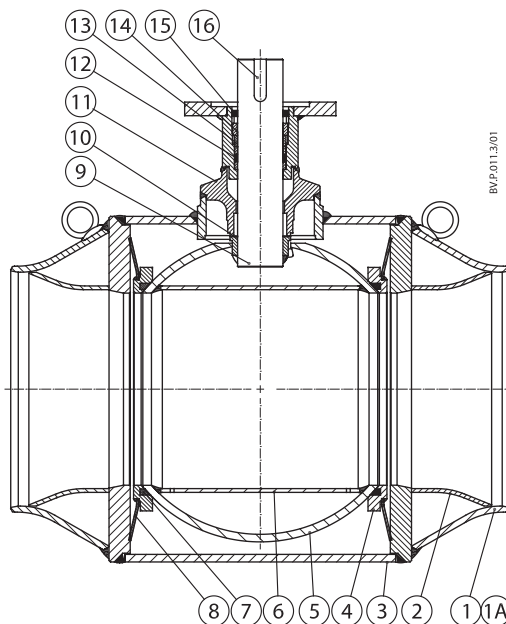
1	Króciec spawany	Stal P235GH
1A	Kołnierz	Stal P245GH
2	Rura profilująca wlot	Stal P235
3	Korpus	Stal P235GH
4	Element ustalający uszczelnienia kuli	Stal P235
5	Kula	Stal nierdzewna
6	Wkład rurowy	Stal nierdzewna
7	Uszczelnienia kuli	PTFE wzbogacony węglem
8	Sprężyna talerzowa	Domex 650 MC
9	Trzpień	Stal nierdzewna
10	Podkładka	PTFE wzbogacony węglem
11	Dławica	Stal P245GH
12	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzbogacony węglem
13	Pierścień zaciskowy	Stal
14	Nakrętka dociskowa	Stal
15	Ogranicznik obrotu	Stal nierdzewna
16	Dźwignia	Stal



DN 200 z dźwignią

Budowa i materiał

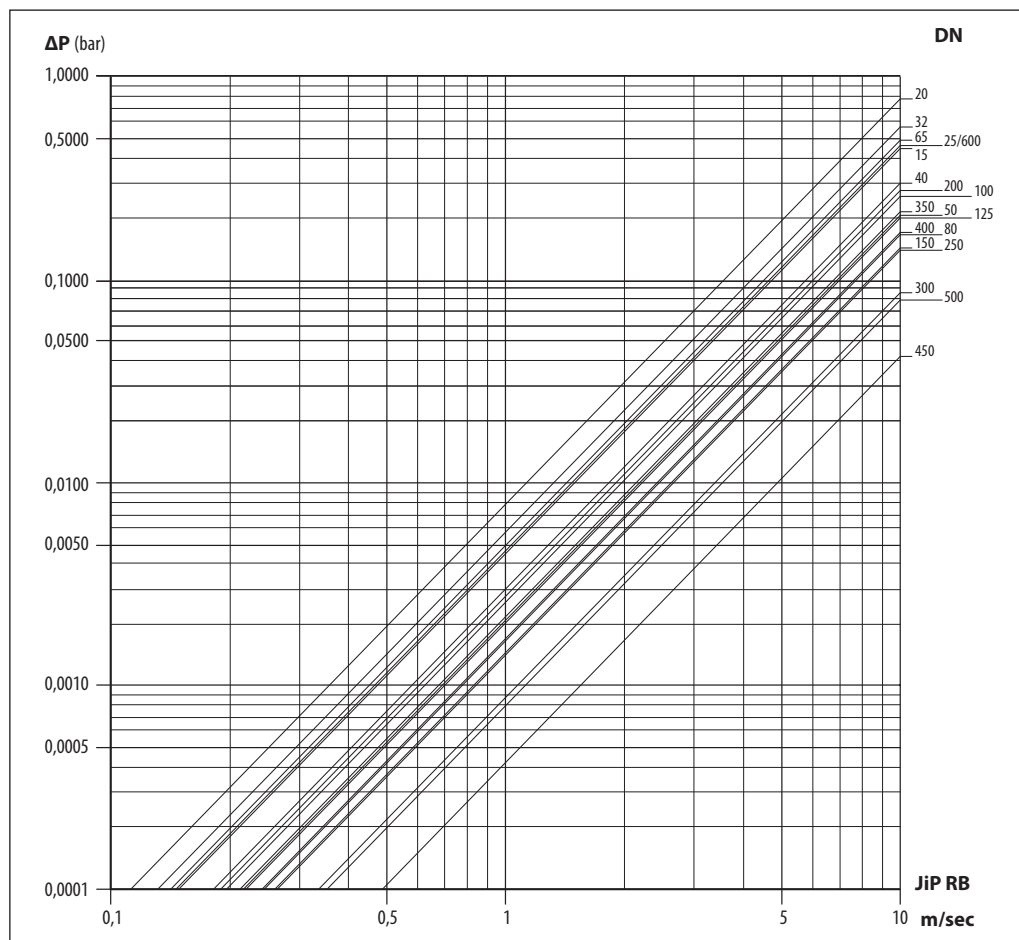
1	Króciec spawany	Stal P235GH
1A	Kołnierz	Stal P235GH
2	Rura profilująca wlot	Stal P235GH
3	Korpus	Stal P235GH
4	Element ustalający uszczelnienia kuli	Stal P235
5	Kula	Stal nierdzewna
6	Wkładka rurowa	Stal nierdzewna
7	Uszczelnienia kuli	PTFE wzbogacony węglem
8	Sprężyna talerzowa	Domex 650 MC
9	Trzpień	Stal nierdzewna
10	Podkładka	PTFE wzbogacony węglem
11	Dławica	Stal P245GH
12	Pierścienie uszczelniające trzpienia	PTFE wzbogacony węglem
13	Pierścień zaciskowy	Stal
14	Nakrętka dociskowa	Stal
15	Pierścień Simmera	Guma
16	Klin	Stal



DN 65–600 z kołnierzem do zabudowy napędu

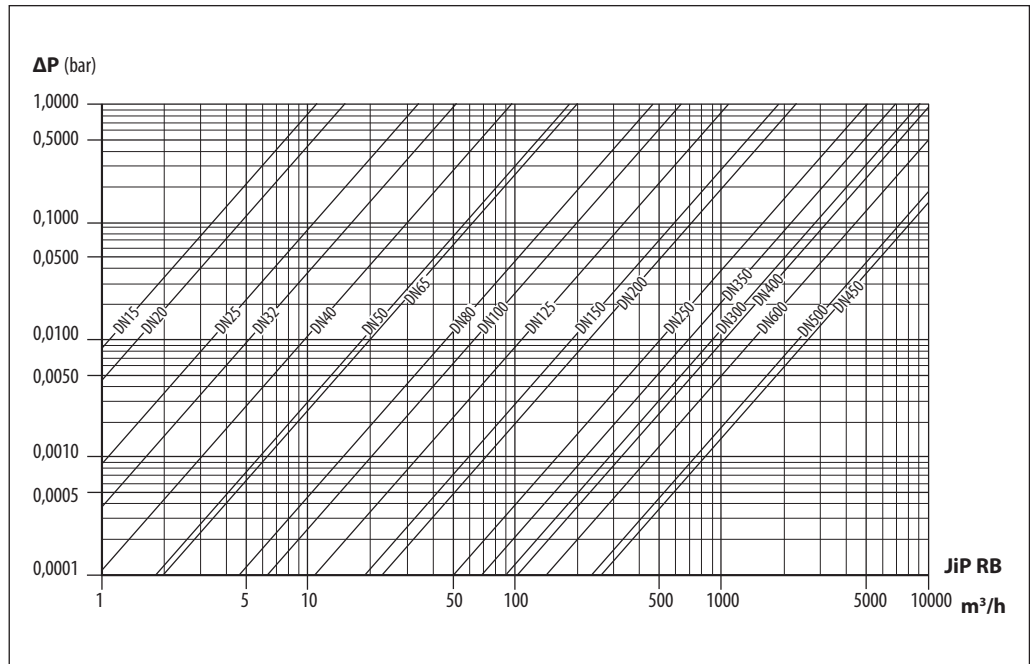
Dane techniczne

Spadek ciśnienia/prędkość

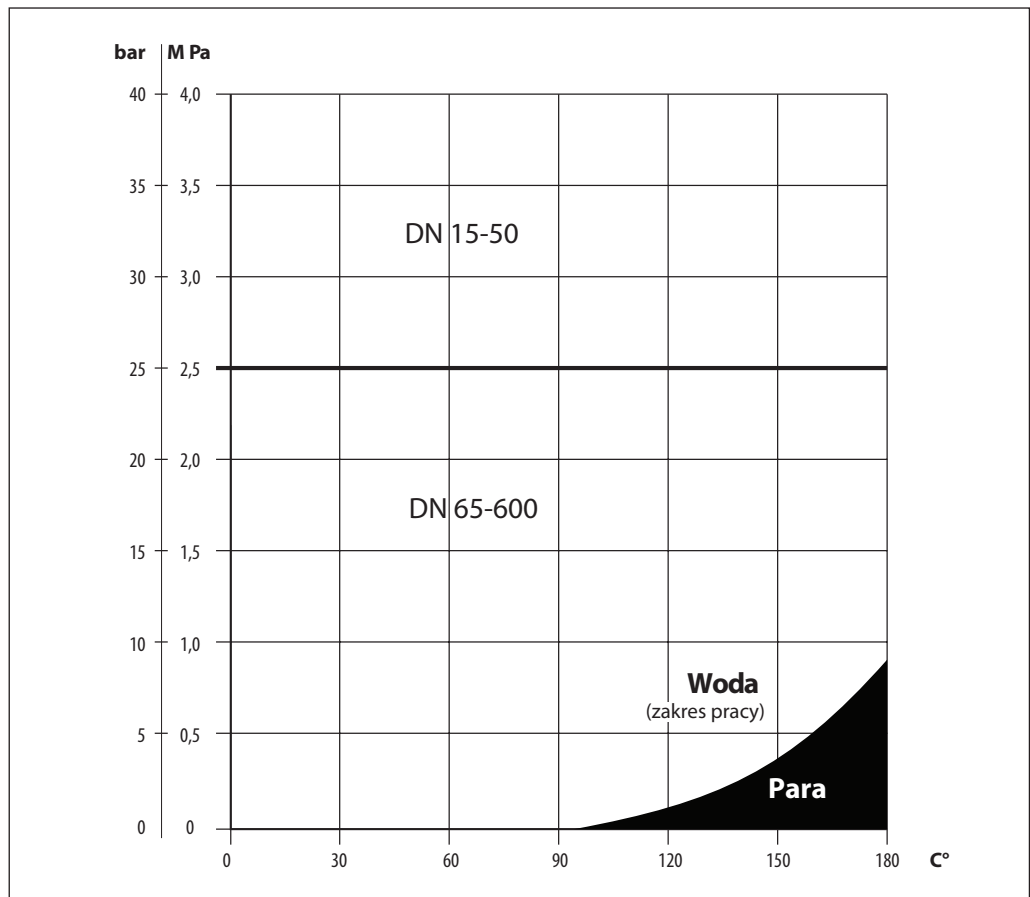


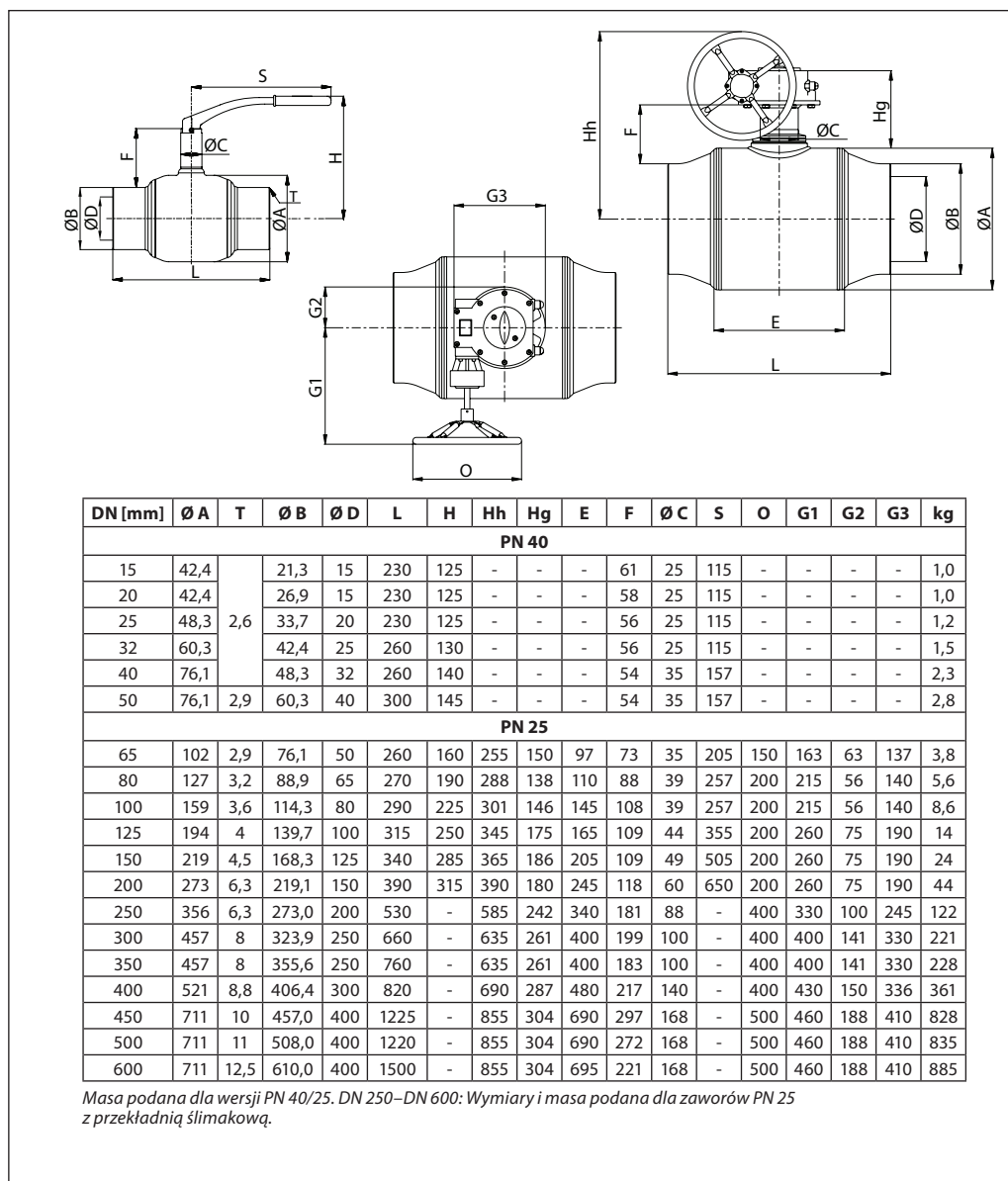
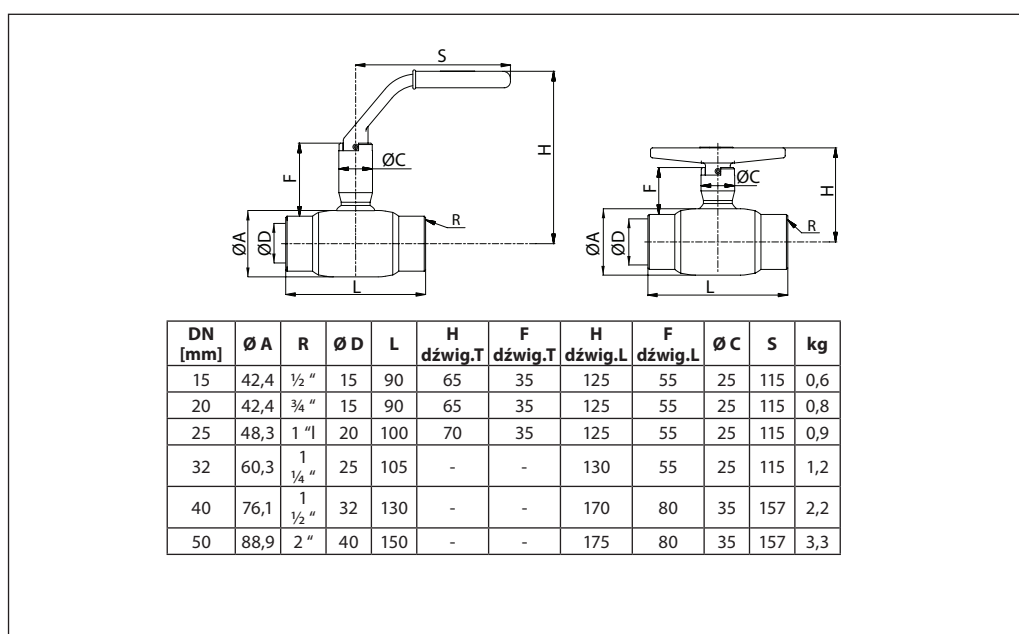
Dane techniczne

Spadek ciśnienia/przepływ



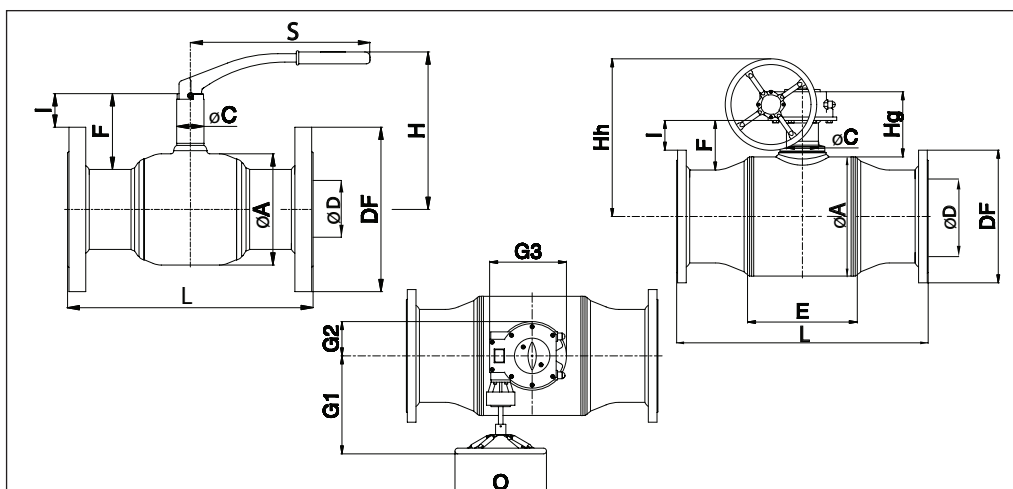
Ciśnienie/temperatura



Wymiary
*JIP-WW do spawania/
do spawania*

JIP-II z gwintem wewnętrznym


Wymiary

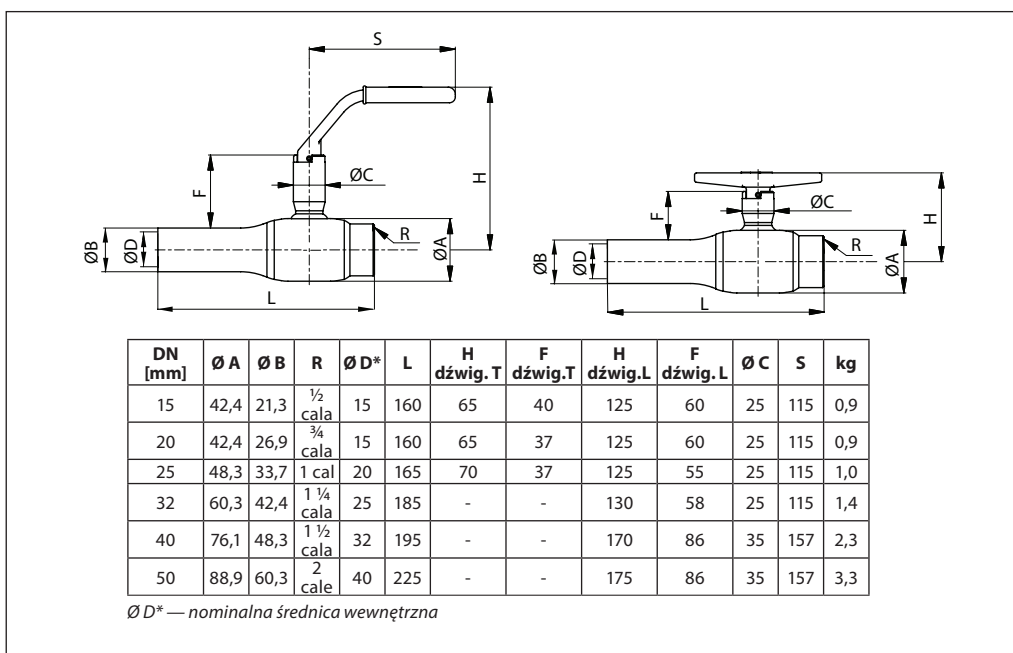
JIP-FF kołnierzowy/kołnierzowy



DN [mm]	Ø A	Ø D*	PN 16			PN 40			H	Hh	Hg	E	F	Ø C	S	O	G1	G2	G3	kg	
			L	DF	I	L	DF	I													
15	42,4	15	Patrz tabela PN 40 z prawej			130	95	23	125	-	-	-	58	25	115	-	-	-	-	2,2	
20	42,4	15				150	105	19	125	-	-	-	58	25	115	-	-	-	-	-	2,9
25	48,3	20				160	115	15	125	-	-	-	57	25	115	-	-	-	-	-	3,5
32	60,3	25				180	140	10	130	-	-	-	59	25	115	-	-	-	-	-	4,8
40	76,1	32				200	150	35	170	-	-	-	86	35	157	-	-	-	-	-	6,5
50	76,1	40				230	165	35	175	-	-	-	86	35	157	-	-	-	-	-	8,7
			PN 16			PN 25															
65	102	50	270	185	18	290	185	18	160	255	150	100	73	35	205	150	163	63	137	10	
80	127	65	280	200	33	310	200	33	190	288	138	110	88	39	260	200	215	56	140	13	
100	159	80	300	220	56	350	235	48	225	301	146	135	108	39	260	200	215	56	140	21	
125	194	100	325	250	54	400	270	44	215	345	175	165	109	44	355	200	260	75	190	32	
150	219	125	350	285	51	480	300	43	235	365	186	205	109	49	505	200	260	75	190	46	
200	273	150	400	340	66	600	360	56	315	390	180	245	126	60	650	200	260	75	190	61	
250	356	200	650	405	115	730	425	105	-	585	242	340	181	88	-	400	330	100	245	170	
300	457	250	750	460	131	850	485	119	-	635	261	400	199	100	-	400	400	141	330	285	
350	457	250	850	520	101	980	555	84	-	635	261	400	183	100	-	400	400	141	330	322	
400	521	300	1100	580	130	1100	620	110	-	690	287	480	220	140	-	400	430	150	336	484	
450	711	400	1400	640	206	1400	670	191	-	855	304	690	297	168	-	500	460	188	410	988	
500	711	400	1400	715	169	1400	730	161	-	855	304	690	272	168	-	500	460	188	410	1,018	

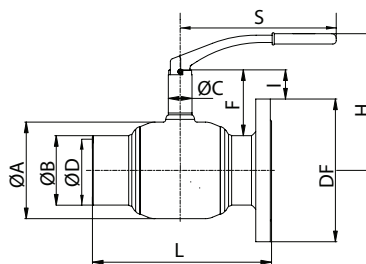
Masa podana dla wersji PN 40/25. DN 250–DN 600: Wymiary i masa podana dla zaworów PN 25 z przekładnią ślimakową.
 Ø D* — nominalna średnica wewnętrzna

JIP IW z gw.wew./do spawania



DN [mm]	Ø A	Ø B	R	Ø D*	L	H dźwig.T	F dźwig.T	H dźwig.L	F dźwig.L	Ø C	S	kg
15	42,4	21,3	1/2 cala	15	160	65	40	125	60	25	115	0,9
20	42,4	26,9	3/4 cala	15	160	65	37	125	60	25	115	0,9
25	48,3	33,7	1 cal	20	165	70	37	125	55	25	115	1,0
32	60,3	42,4	1 1/4 cala	25	185	-	-	130	58	25	115	1,4
40	76,1	48,3	1 1/2 cala	32	195	-	-	170	86	35	157	2,3
50	88,9	60,3	2 cale	40	225	-	-	175	86	35	157	3,3

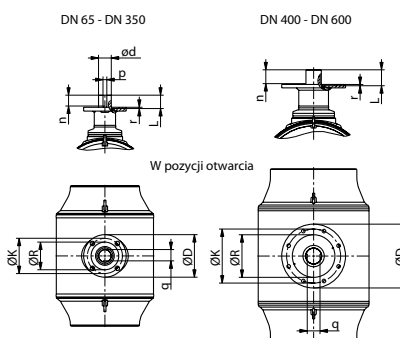
Ø D* — nominalna średnica wewnętrzna

Wymiary
*JIP-FW kołnierzyowy/
do spawania*


DN [mm]	Ø A	Ø B	Ø D*	PN 16			PN 40			H	F	C	S	kg
				L	DF	I	L	DF	I					
15	42,4	21,3	15	-	-	-	180	95	23	125	58	25	115	1,7
20	42,4	26,9	15	-	-	-	190	105	19	125	58	25	115	2,0
25	48,3	33,7	20	-	-	-	195	115	15	125	57	25	115	2,4
32	60,3	42,4	25	-	-	-	220	140	10	130	59	25	115	3,4
40	76,1	48,3	32	-	-	-	230	150	35	170	86	35	157	4,3
50	88,9	60,3	40	-	-	-	265	165	35	180	86	35	157	5,9
				PN 16			PN 25							
65	102	76,1	50	265	185	18	265	185	18	160	73	35	205	7
80	127	88,9	65	275	200	33	275	200	33	190	88	39	260	9
100	159	114,3	80	295	220	56	295	235	48	225	108	39	260	15
125	194	139,7	100	320	250	54	320	270	44	250	109	44	355	23
150	219	168,3	125	345	285	51	345	300	43	285	109	49	505	35
200	273	219,1	150	395	340	66	395	360	56	315	126	60	650	65

Masa podana dla wersji PN 40/25. DN 250–DN 600: Wymiary i masa podana dla zaworów PN 25 z przekładnią ślimakową.

Ø D* — nominalna średnica wewnętrzna

Górna część zaworu i kołnierz do zabudowy napędu


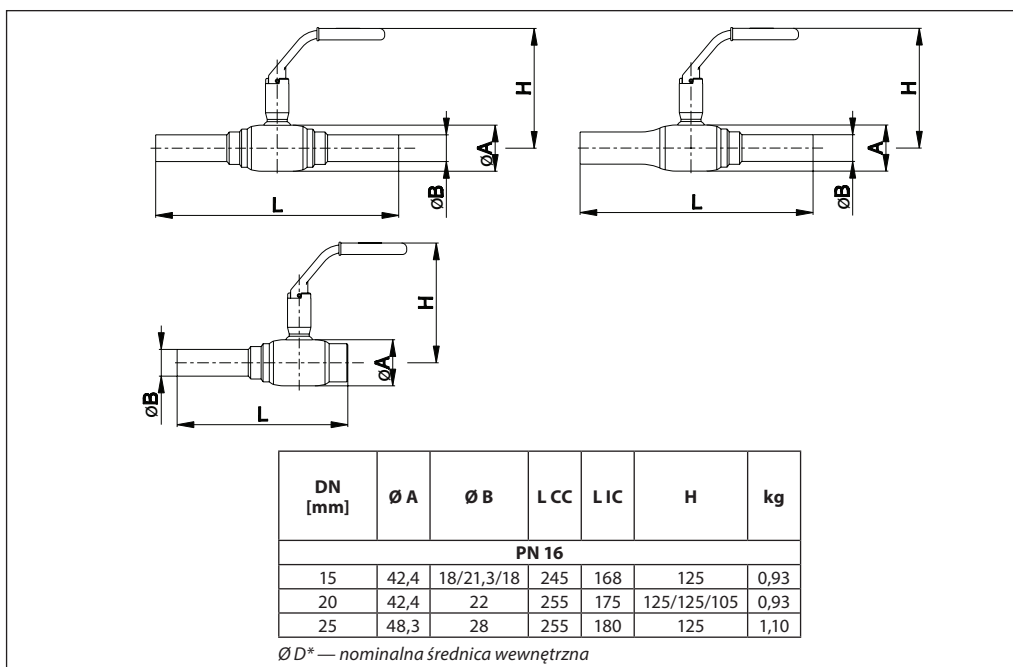
Zawory standardowe

DN [mm]	Kołnierz do zabudowy napędu	mm					
		L	d	n	p	q	r
125	F10/F12	50	30	46	8	26	4
150							
200							
250	F16	60	50	48	14	44,5	5
300							
350							
400	F25	75	75	60	20	60	6
450							
500							
600							

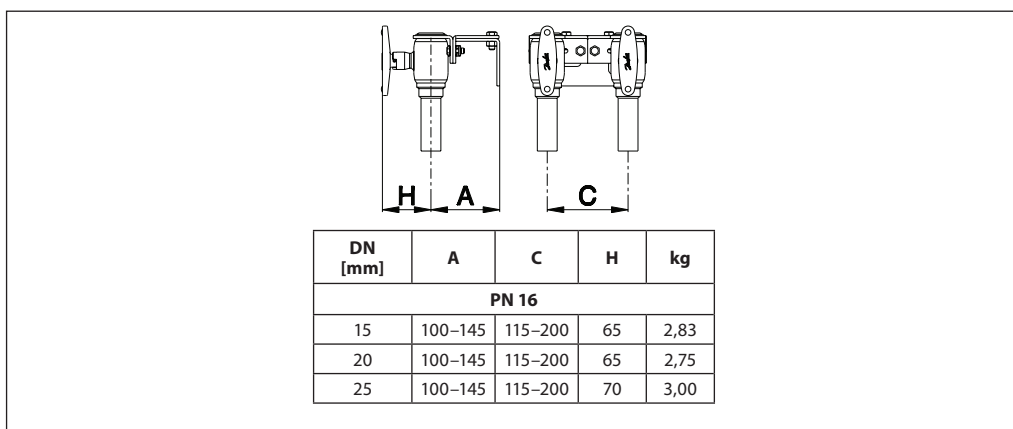
Kołnierz do zabudowy napędu	Liczba otworów na śruby	Średnica otworów na śruby	D	K	R
			mm		
F10	4	11	125	102	70
F12		13	150	125	85
F16		21	210	165	130
F25	8	17	300	254	200
F30		21	350	298	230

Wymiary

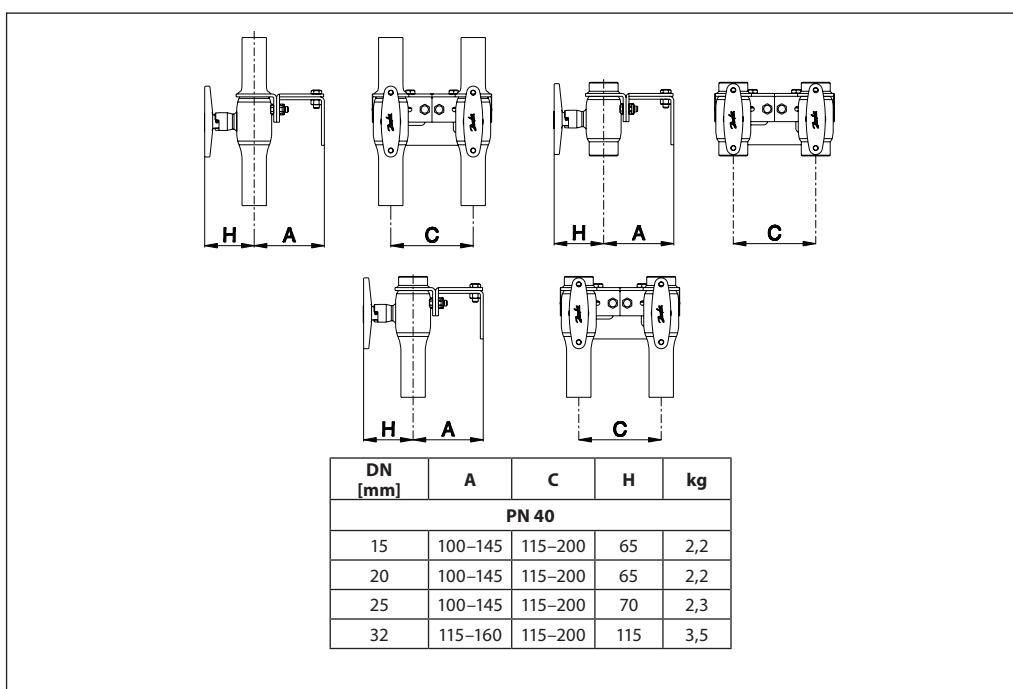
Przyłącza domowe
Zawór pojedynczy
JIP-CC do miedzi
JIP-IC z gw. wew./ do miedzi
Temp. max. 130°



Przyłącza domowe
Zawór bliźniaczy —
pojedyncza rura
JIP-IC z gw. wew./ do miedzi
Temp. max. 130°

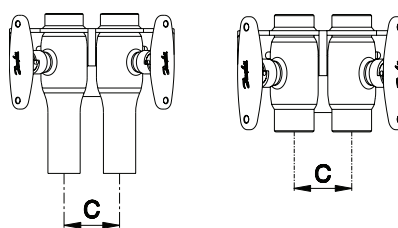


Przyłącza domowe
Zawory bliźniacze —
pojedyncza rura
JIP-WW do spawania
JIP-II z gwintem wewnętrznym
JIP IW z gw. wew. / do spawania



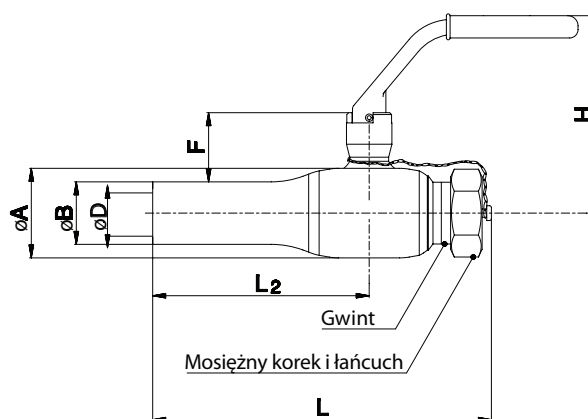
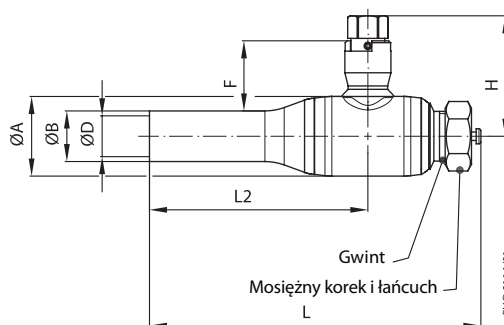
Wymiary

Przyłącza domowe
Zawory bliźniacze —
podwójna rura
JIP-II/JIP-IW z gwintem
wewnętrznym/ różne



DN [mm]	C	H	kg
PN 40			
15	58	55	2,2
20	58	55	2,3
25	58	60	2,3

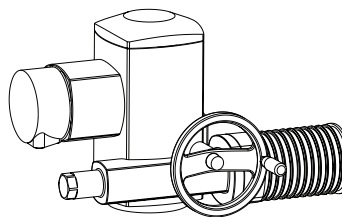
JIP-WE cc do spawania/z gw. zew., z korkiem



DN [mm]	Ø A	Ø B	Ø D*	F	L	L2	H	H — dźwignia typu L	Gwint	Sześciokątny	kg
PN 40											
15	42,4	21,3	15	40	175	115	65	105	3/4"	19	1,0
20	42,4	26,9	15	37	175	115	65	105	3/4"	19	1,0
25	48,3	33,7	20	37	185	115	67	105	1 cal	19	1,5
32	60,3	42,4	25	38	195	130	75	-	1 1/4"	19	2,0
40	76,1	48,3	32	55	210	130	100	-	1 1/2"	27	3,7
50	88,9	60,3	40	54	240	150	105	-	2 cale	27	4,4

ØD* — nominalna średnica wewnętrzna

Siłowniki elektryczne AUMA
NORM do zaworów kulowych
Danfoss



Zawory kulowe Danfoss	Siłowniki Auma	
DN [mm]	Typ	Czas działania dla obrotu o 90° [s]
65–80	SQ 05,2	16
100	SQ 07,2	32
125-150-200	SQ 10,2	32
250–350	SA 07,6 + GS 100,3 + VZ 4,3	142
400	SA 10,2 + GS 125,3 + VZ 4,3	142
450-500-600	SA 10,2 + GS 160,3 + GZ 160,3	207

Siłowniki mogą być wyposażone w różne akcesoria.

W wersji podstawowej może być dostarczony zespół sterujący i regulacyjny AUMA Matic. W przypadku sieci elektrycznych o napięciu innym niż 3 x 400 V/50 Hz lub w razie jakichkolwiek wątpliwości prosimy o kontakt.

Podczas uruchamiania oraz w przypadku wystąpienia problemów z instalacją może być konieczne dobranie wolniejszych siłowników, co pozwoli uniknąć uderzeń wody oraz oscylacji.

Cechy:

- 2 wyłączniki krańcowe — otwieranie/zamykanie
- 2 regulatory momentu obrotowego — otwieranie/zamykanie
- Podgrzewacz
- Dioda sygnalizacji pracy
- Obsługa ręczna za pomocą pokrętła
- Przełącznik termiczny

Dane podstawowe:

- Napięcie znamionowe: 3 x 400 V AC, 50 Hz
- Stopień ochrony IP 68
- Schemat połączeń elektrycznych: TPA 00R1AA-000

Danfoss Poland Sp. z o.o.

ul. Chrzanowska 5
PL 05-825 Grodzisk Mazowiecki
Adres Tuchom:
Tuchom, ul. Tęczowa 46
PL 80-209 Chwaszczyno
Tel. +48 58 512 91 00
Fax: +48 58 512 91 05
e-mail: info.den@danfoss.com
www.danfoss.pl

Danfoss nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy drukarskie w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Dane techniczne zawarte w broszurze mogą ulec zmianie bez wcześniejszego uprzedzenia, jako efekt stałych ulepszeń i modyfikacji naszych urządzeń. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Danfoss, logotyp Danfoss są znakami towarowymi Danfoss A/S. Wszystkie prawa zastrzeżone.
