

# TA-MIX



## Termostaticzne zawory mieszające

Termostatyczny zawór mieszający



Engineering  
**GREAT** Solutions

# TA-MIX

Termostatyczny zawór mieszający do regulacji temperatury ciepłej wody użytkowej w małych instalacjach.

## Wyróżniające cechy

### > Zakres temperatur

Zawór może być nastawiony na temperaturę z zakresu od 35°C do 65°C.

### > AMETAL®

Stop odporny na odcynkowanie, który gwarantuje długą i niezmienną pracę zaworu oraz obniża ryzyko przecieku.



## Dane techniczne

### Zastosowanie:

Instalacje ciepłej wody użytkowej.

### Funkcje:

Regulacja temperatury ciepłej wody użytkowej w małych instalacjach.

### Klasa ciśnienia:

PN 10

### Temperatura:

Max. temperatura pracy: 100°C

### Zakres temperatur:

35 - 65°C

Ustawienie fabryczne 65°C.

### Materiał:

Korpus zaworu i pozostałe części wchodzące w kontakt z wodą wykonane z AMETAL®.

Dysk po stronie ciepłej wody z tworzywa Acetal

Dysk po stronie zimnej wody pokryty teflonem

Trzpień ze stali nierdzewnej.

O-ring z gumy EPDM.

Pokrętko z tworzywa Acetal.

Element aktywny czujnika ze specjalnego wosku zmieszanego ze sproszkowaną miedzią.

AMETAL® jest stopem odpornym na odcynkowanie firmy IMI Hydronic Engineering.

### Approvals:

WRAS

## Instalacja

Przed montażem zaworów należy dokładnie wypłukać instalację. W celu uniknięcia samoistnej cyrkulacji grawitacyjnej ciepłej wody należy zamontować termiczny zawór odcinający lub zawór zwrotny.

### Dodatkowy odbiór gorącej wody przed TA-MIX

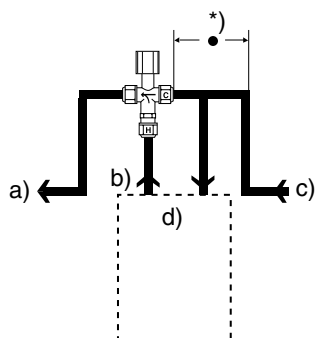
Podłączenie dowolnego odbiornika gorącej wody przed TA-MIX np. zmywarki, przy jednoczesnym poborze powoduje wahania temperatury wody za zaworem. Powodem zakłóceń jest

spadek ciśnienia na króćcu ciepłej wody wynikający z dodatkowego rozbioru, przy stałym ciśnieniu na dopływie wody zimnej. W sytuacji montażu punktu czerpalnego przed TA-MIX pomiędzy punktem poboru a TA-MIX należy zamontować zawór zwrotny.

## Schematy połączeń

W celu uniknięcia samoistnej cyrkulacji grawitacyjnej ciepłej wody należy zamontować termiczny zawór odcinający lub zawór zwrotny.

Poniżej 3 schematy połączeń:

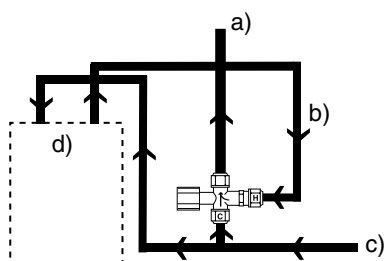


### TA-MIX zamontowany nad kotłem

W celu uniknięcia błędnego obiegu wody połączenie zaleca się wykonać zgodnie z przedstawionym schematem.

- a) Ciepła woda (po zmieszaniu)
- b) Gorąca woda
- c) Zimna woda
- d) Kocioł

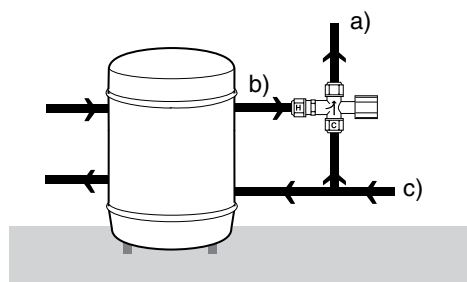
\*) Najkrótszy możliwy dystans



### TA-MIX zamontowany obok kotła

TA-MIX należy instalować około 0,75 - 1,0 m poniżej górnej części kotła.

- a) Ciepła woda (po zmieszaniu)
- b) Gorąca woda
- c) Zimna woda
- d) Kocioł



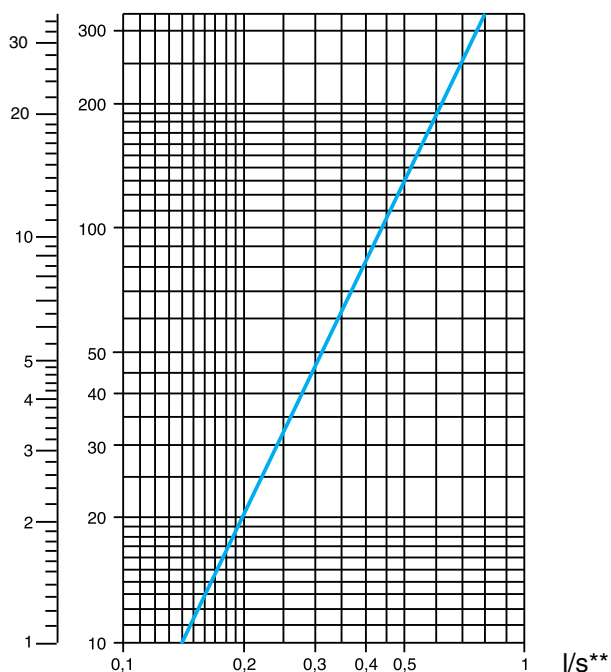
### Zasobnik zamontowany na poziomej podłodze

- a) Ciepła woda (po zmieszaniu)
- b) Gorąca woda
- c) Zimna woda

## Wykres

### Spadek ciśnienia

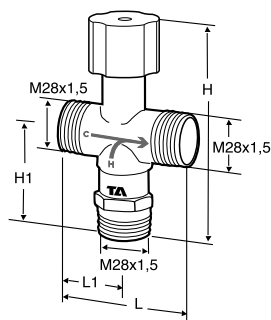
\*) kPa



\*) mH<sub>2</sub>O

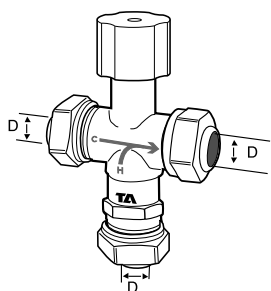
\*\*\*) Przepływ wody w l/s

## Produkty



### Bez złączek FPL

H	H1	L	L1	Kvs	EAN	Nr artykułu
110	50	58	29	1.6	7318792861000	52 730-001



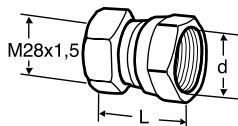
### Ze złączkami FPL

D	Kvs	EAN	Nr artykułu
22	1.6	7318792861307	52 730-022

Oddzielne nakrętki zaciskowe i grzybki patrz karta katalogowa złączki FPL, FPL-PX.

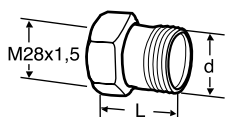
Kvs = m<sup>3</sup>/h przepływ przy spadku ciśnienia 1 bar oraz przy całkowicie otwartym zaworze.

## Nyple redukcyjne



### Z gwintem wewnętrznym

L	d	EAN	Nr artykułu
32	G3/4	7318793707208	53 348-420



### Z gwintem zewnętrznym

L	d	EAN	Nr artykułu
35	R1/2	7318793706508	53 339-715*

\*) Niklowane